

Lochstanze

Bedienungsanleitung

GmbH.
WEIXELBAUMER



PD-02188, PD-02189, PD-02236

Haidbachstraße 7 4061 Pasching Österreich
office@weixelbaumer.com



Warnung

**Lesen Sie diese Anleitung, bevor Sie das Gerät benutzen.
Eine Nichtbeachtung kann zu Verletzungen führen.**

BEWAHREN SIE DIESE ANLEITUNG AUF

Bewahren Sie diese Anleitung für Sicherheitswarnungen und -vorkehrungen, Montage, Betrieb, Inspektion, Wartung und Reinigung auf.

Notieren Sie den Monat und das Jahr des Kaufs und bewahren Sie diese Anleitung an einem sicheren und trockenen Ort auf, um sie bei Bedarf nachlesen zu können.

WICHTIGE INFORMATIONEN

UM UNTER SICHEREN BEDINGUNGEN MIT DIESER MASCHINE ZU ARBEITEN, IST ES UNBEDINGT ERFORDERLICH, DIE GEBRAUCHSANWEISUNG SORGFÄLTIG ZU LESEN UND DIE ANWEISUNGEN ZU BEFOLGEN. BEI NICHTBEACHTUNG DIESER ANWEISUNGEN ERLISCHT DER GARANTIEANSPRUCH.

Sicherheit im Arbeitsbereich

- a. Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet.
- b. Halten Sie Kinder und Unbeteiligte während des Betriebs fern, da Ablenkungen zu unkontrollierbarem Verhalten führen.
Die Lochstanze ist ein fortschrittliches manuelles hydraulisches Werkzeug, um ein Loch in eine Metallplatte mit einer Dicke von unter 3,00 mm zu schneiden.
- c. Setzen Sie das Werkzeug nicht in einen Schraubstock ein. Das Schneidgerät ist für den handgeführten Betrieb ausgelegt.

Artikeldaten:

Modell	SYK-8A	SYK-8B	SYK-15
Artikelnummer	PD-02236	PD-02188	PD-02189
Arbeitskraft	10 ton	10 ton	15 ton
Hub des Kolbens	18 mm	18 mm	22 mm
Standard Rundlöcher	16, 20, 26.2, 32.6, 39, 51 mm	22, 27.5, 34, 43, 49, 60 mm	63, 76, 80, 89, 101, 114 mm



Bitte stoßen Sie nicht gegen Teile der Maschine, das ist gefährlich für den Bediener.



Warnung

Beschädigte Geräte können zu Verletzungen führen.

- a. Überprüfen Sie die Maschine vor dem Betrieb. Prüfen Sie, ob Schrauben locker sind, ob bewegliche Teile falsch ausgerichtet sind oder klemmen, ob Teile gerissen oder gebrochen sind oder ob ein anderer Zustand vorliegt, der den sicheren Betrieb beeinträchtigen könnte.
- b. Nach Beendigung der Arbeit reinigen Sie die äußere Oberfläche der Werkzeuge mit sauberem, feuchtem, rostverhinderndem Öl auf der Metalloberfläche der Maschine und den Werkzeugen, um Rostbildung zu vermeiden. Lagern Sie die Maschine in trockener Umgebung.
- c. Die Wartung erfordert einen qualifizierten Servicetechniker.
- d. Um die Lebensdauer des Geräts zu verlängern, sollten Sie das Öl jedes Jahr wechseln. Stellen Sie sicher, dass das Öl durch ein 120 Mesh-Netz oder ein Sieb mit mehr als 30 my gefiltert wird. In der Zwischenzeit vermeiden Sie bitte das Eindringen von Staub in den Ölbehälter.
- e. Nach einer langen Betriebszeit können die Dichtungssätze beschädigt werden. Wenn es zu einer Leckage kommt, wenden Sie sich bitte an Ihren Händler vor Ort oder an den Hersteller, um die Dichtungssätze auszutauschen.



Dieses Gerät ist nicht isoliert, bitte verwenden Sie es nicht auf stromführenden Leitungen.



Staub oder Luft im Inneren des Geräts beschädigen das Dichtungsset und führen zu Funktionsstörungen des Geräts. Stellen Sie sicher, dass das Öl beim Ölwechsel klar ist. Warten Sie eine Weile und lassen Sie das Öl vollständig aus der Ölleitung ab, bevor Sie den Ölstopfen einführen.



Dieses Werkzeug ist für die beidhändige Bedienung vorgesehen. Halten Sie während des Betriebs beide Griffe fest in der Hand.



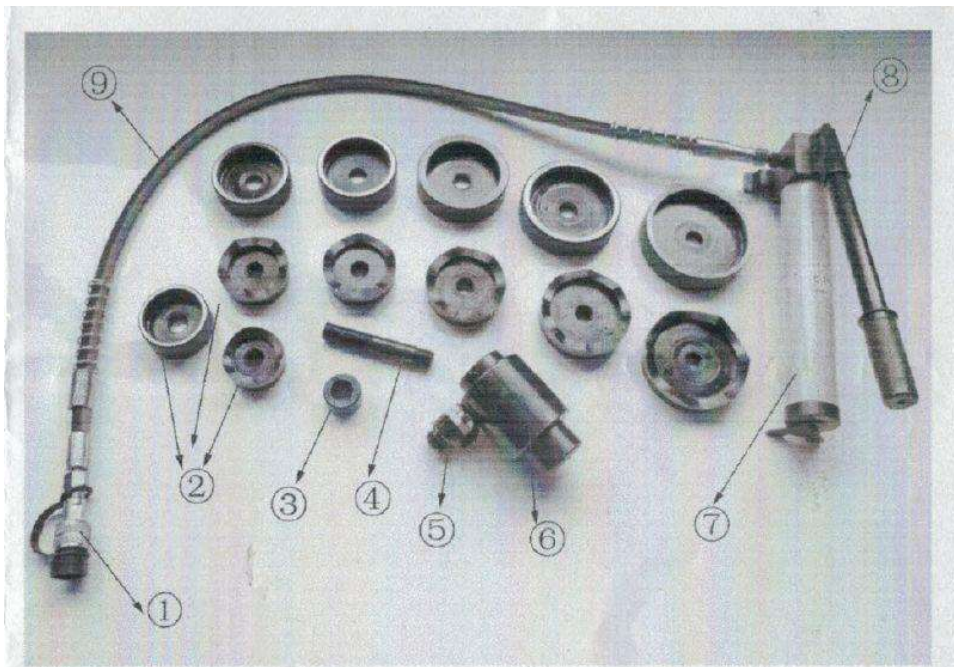
Gefahr durch hohen Druck: Verwenden Sie nicht Ihre Finger oder Hände, um nach Öllecks zu suchen. Unter hohem Druck stehendes Öl schwere Verletzungen verursachen.

Anmerkung:

1. Max Arbeit in 3,00 mm Dicke Aluminium, 2,4 mm Dicke Baustahl, 1,5 mm Dicke Edelstahl.
2. Reinigen Sie die Außenfläche des Werkzeugsatzes mit einem feuchten Tuch und schmieren Sie es mit Rostschutz-Öl ein.
3. In trockener Umgebung lagern.
4. Jährlich Öl wechseln.
5. Verwenden Sie ein Sprühschmiermittel, um die hydraulische Stanzeinheit frei von Sand, Schmutz und Metallspänen zu halten.
6. Nach langer Betriebszeit können die Dichtungssätze beschädigt sein. Bei Leckagen wenden Sie sich bitte an Ihren Händler oder den Hersteller, um die Dichtungssätze zu ersetzen.

WICHTIG:

1. Zuerst bohren Sie ein Führungsloch ≥ 19 mm in das Material, in das Sie ein gewünschtes Loch machen werden.
2. Schrauben und stecken Sie die rechte Gewindestange (④) in den hydraulischen Stanzkopf (⑥), durch das Führungsloch hindurch.
3. Das Distanzstück (③) wird nach Ihrem tatsächlichen Bedarf eingesetzt.
4. Montieren Sie die Matrize und die Stanze entsprechend.
5. Schalten Sie den EIN/AUS-Schalter (⑧) ein.
6. Vergewissern Sie sich, dass Stanze und Matrize eng und gut ausgewuchtet arbeiten.
7. Wenn das stanzen abgeschlossen ist, drehen Sie den Entriegelungsknopf, um die Lochstanze abzusichern.



① Kupplungsbuchse ② Locheisen ③ Distanzstück ④ Gewindestange

⑤ Kupplungsstecker ⑥ hydraulischer Stanzkopf ⑦ Hydraulikpumpe ⑧ Handhebel ⑨ Ölschlauch